



WERMA[®] *Success Story*

Les avertisseurs optiques de WERMA clignotent jusqu'au Kenya

L'entreprise belge Meyland mise sur les produits de signalisation optique et sonore de WERMA

MEYLAND EXPÉDIE ET TRANSPORTE

L'entreprise familiale Meyland, dont le siège social est établi à Adegem en Belgique, a pour devise de « Faire bouger les choses » pour tous secteurs industriels et toutes entreprises. Peu importe qu'il s'agisse d'une marchandise fabriquée en série ou d'un seul produit. Meyland conçoit, construit et entretient des systèmes destinés au transport des marchandises unitaires ou en gros. La palette de produits comprend aujourd'hui des bandes transporteuses, des élévateurs, des convoyeurs à chaîne et à vis, des silos, des bunkers, des balances mobiles ainsi que des machines d'emballage et de palettisation.

Cette entreprise au rayonnement international ne se contente pas de transporter des marchandises d'un point A à un point B, elle offre également des solutions pratiques d'optimisation de l'ensemble du processus de production pour que celui-ci soit plus rentable et fiable, étape par étape. Depuis quelques années, Meyland traite aussi des projets clés en main pour lesquels il n'est pas seulement question de livraison et d'installation de systèmes de transport, mais aussi de commande électrique et d'équipement complet lié au transport. L'entreprise propose donc des solutions globales de transport.

BALANCES MOBILES ET TRÉMIES PESEUSES UTILISÉES À L'ÉCHELLE INTERNATIONALE

Ces dernières années, l'entreprise s'est spécialisée dans les machines et systèmes destinés aux installations portuaires, et est notamment un acteur majeur du port d'Anvers. Les produits de l'entreprise belge sont aussi utilisés dans des ports du monde entier de plus en plus souvent.

Dans son pays comme à l'étranger, Meyland ne lésine pas sur les efforts pour satisfaire des normes de qualité élevées et pour garantir le plus haut niveau de sécurité possible : Les balances, les trémies peseuses et autres

PORTRAIT DE L'ENTREPRISE : À PROPOS DE MEYLAND N.V.

L'entreprise familiale Meyland, dont le siège social est établi à Adegem en Belgique, propose des installations de qualité supérieure pour la manipulation et le transport de marchandises unitaires et en vrac. L'entreprise s'est spécialisée dans les machines et installations destinées au secteur des installations portuaires. La palette de produits comprend aujourd'hui des bandes transporteuses, des élévateurs, des convoyeurs à vis et à chaîne, des silos, des

bunkers, des balances mobiles ainsi que des machines d'emballage et de palettisation.

La dénomination sociale de Meyland est dérivée des noms de ses fondateurs : Antoine De Meyere et Richard Roeland ont fondé l'entreprise familiale belge en 1968. Les deux fondateurs ont mis en place un atelier d'entretien et de réparation de machines dans un modeste hangar. Ils se concentraient principalement sur les machines utilisées dans l'industrie céréalière et des fourrages.

L'entreprise a ensuite connu une croissance ininterrompue : de nouveaux locaux et bureaux ont été construits et en l'an 2000, la deuxième génération familiale, c'est-à-dire Robby, Carlo et Geert Roeland, a repris la direction de l'entreprise Meyland qui compte actuellement plus de 50 salariés.



installations de transport sont tout d'abord construites en Belgique et font l'objet de tests minutieux. Si les produits passent cette phase de tests avec succès, ils sont alors démontés pour être expédiés dans le pays de destination concerné.

Les balances mobiles et les trémies peseuses sont plus particulièrement utilisées dans le monde entier. Une grue ou une bande transporteuse permet d'acheminer les produits à transporter via le système de pesée avant de les expédier. Les balances mobiles pèsent en continu les marchandises acheminées, avec un débit maximal de 2 000 m³ par heure. Après la pesée, les bandes transporteuses transportent les produits jusqu'à la bonne zone de stockage.

UTILISÉS DANS LES PORTS À TRAVERS LE MONDE – UTILISATION AU KENYA

Meyland a construit trois trémies peseuses pour un client au Kenya. C'est déjà la deuxième fois que l'entreprise réalise un projet pour le port africain. C'est ainsi que les trémies peseuses géantes sont en place dans le port de Mombasa pour le traitement du ciment et du maïs. Après tout, le port kenyan est l'un des plus grands terminaux au monde pour le commerce du maïs.

Michiel Dielman, chef de projet chez Meyland, explique : « Pour le port kenyan, nous avons construit trois trémies peseuses mobiles qui servent à peser les marchandises en



Balances mobiles : Meyland construit et monte d'abord chaque trémie en Belgique, procède à des tests et ce n'est qu'ensuite que l'entreprise l'expédie dans le pays de destination concerné.

d'abord été conçues en Belgique et construites et montées par les salariés de Meyland. Après une procédure de vérification exhaustive, elles ont été à nouveau démontées pour les expédier ensuite à leur lieu de destination au Kenya. Après l'arrivée à bon port des trémies de pesée, les employés locaux les ont remontées sous la supervision de salariés de Meyland. Toutes les personnes impliquées se sont réjouies du déroulement du projet sans

et 11 conteneurs d'expédition. De plus, des générateurs permettent un fonctionnement entièrement autonome des trémies peseuses et des balances. Le système de pesage étalonné permet de peser jusqu'à 800 tonnes par heure et jusqu'à 20 tonnes par lot.

Michiel Dielemann explique : « Ces machines sont vraiment gigantesques ! En raison de leur taille colossale, il était absolument nécessaire de mettre en place une signalisation afin de transmettre les avertissements adéquats à toutes les personnes qui se trouvent à proximité de ces machines. »

SAFETY FIRST – LA SÉCURITÉ DES PERSONNES SE TROUVANT À PROXIMITÉ

Meyland accorde une grande importance aux questions de « sécurité ». L'entreprise est convaincue qu'un grand nombre d'accidents (qui provoquent des blessures, des dommages corporels, matériels et environnementaux) peuvent être évités par des mesures de prévention et de protection adaptées.

C'est pourquoi l'entreprise Meyland s'est mise à la recherche d'un partenaire approprié pour la signalisation de toutes les balances mobiles et trémies peseuses et a trouvé avec WERMA le partenaire adéquat. Meyland a vite trouvé ce qu'elle cherchait dans la vaste gamme du fabricant allemand de dispositifs de signalisation, et a sélectionné les avertisseurs optiques et les sirènes adaptés afin que toutes les personnes se trouvant à proximité des machines puissent être averties du danger potentiel de manière visuelle et sonore.

SIGNALISATION LUMINEUSE ET SONORE INTENSE

Le châssis des trémies gigantesques comporte des roues qui peuvent se déplacer dans



Le châssis des trémies gigantesques comporte des roues qui peuvent se déplacer dans toutes les directions. À partir du moment où l'unité commence à se déplacer, les feux flash et sirènes multi-tons puissantes de WERMA sont activés. Ainsi, chacun peut respecter la distance de sécurité nécessaire dès que le géant se met en mouvement.

accroc et les trémies ainsi que les balances ont pu être mises en service avec succès en très peu de temps.

DES TRÉMIES PESEUSES COLOSSALES

La particularité de ces trémies peseuses est leur énorme taille : elles sont hautes de 13 mètres et pèsent plus de 90 tonnes. Cela explique que leur transport a nécessité en tout 14 remorques pour convois spéciaux

vac. Cela permet de savoir très exactement combien de tonnes de matières premières ont été déplacées au moment du chargement et du déchargement des navires.

Comme souvent, les trémies peseuses et les balances destinées à ce projet ont tout

toutes les directions. À partir du moment où l'unité commence à se déplacer, les feux flash oranges et les sirènes multi-tons puissantes de WERMA sont activés. Ces dispositifs permettent donc d'observer la distance de sécurité nécessaire dès que ces géants se mettent en mouvement. Michiel Dielman explique : « La zone les entourant est extrêmement dangereuse. Personne ne doit se tenir à proximité de la trémie dès qu'elle se met en mouvement. Pour cette raison, nous avons porté notre choix sur les avertisseurs optiques et les sirènes de WERMA suffisamment puissants pour attirer l'attention. »

Il est en outre nécessaire de prévoir une signalisation pour les opérateurs machine. Le grutier doit savoir quand la trémie peseuse est prête afin de réceptionner le lot suivant de matières premières. C'est ici qu'interviennent les feux EVS à LED de la série 280 de WERMA. Avec leurs multi-flashes irréguliers, ces feux attirent l'attention de manière optimale. Les signaux lumineux aléatoires apportent à ce feu de signalisation une lumière très « agitée ». On obtient ainsi un effet de perception très net et durable, même du coin de l'œil. L'acronyme EVS correspond à « Enhanced Visibility System », c'est-à-dire « Amélioration électronique de la visibilité ».

Michiel Dielemann explique : « Nous utilisons les gros feux EVS en rouge et vert. Dès que le feu vert s'allume, cela signifie que la machine est prête pour le prochain lot. En revanche, si le feu rouge est allumé, cela signifie que la trémie peseuse est encore en train de traiter les matières premières et le grutier doit donc attendre. »

LE CHOIX DE LA BONNE SIGNALISATION

Niki Claeys a aidé à choisir les produits adaptés. Il occupe les fonctions de responsable technico-commercial au sein de la succursale de WERMA en Belgique. Il a veillé à ce que des produits d'une très grande intensité lumineuse soient utilisés pour les trémies peseuses afin qu'ils soient bien visibles même dans un environnement baigné par la clarté au Kenya. « Les grands feux de signa-



Chaque armoire électrique est dotée d'une colonne lumineuse KombiSIGN qui attire bien l'attention.



Les feux à LED mis en place indiquent au grutier quand la balance est prête à recevoir le lot suivant de matières premières.

Lorsque le feu rouge est allumé, cela signifie que la trémie peseuse traite encore les matières premières et que le grutier doit attendre. Grâce à la fonction EVS, l'opérateur peut percevoir nettement le feu de signalisation même dans un environnement très lumineux, comme



lisation à LED sont idéaux pour les projets de Meyland. Ils sont visibles depuis une grande distance et ils restent visibles même en cas d'exposition directe à la lumière du soleil. Meyland a de plus monté les feux de manière oblique afin qu'ils restent visibles à 360°.

Niki Claeys ajoute : « Pour la signalisation sonore, Meyland a opté pour la sirène multi-tons 144. Avec ses 114 décibels, il est impossible de ne pas l'entendre lorsqu'elle retentit, et ce même dans le cas d'un volume sonore ambiant très élevé, comme celui d'un port. Les feux de signalisation de WERMA ont aussi été mis en place sur les trémies peseuses qui avaient été installées au Kenya en 2017.

« AVERTISSEURS OPTIQUES DE WERMA ? TOUJOURS AVEC PLAISIR ! »

Enfin, la cabine de contrôle de la trémie peseuse a aussi été dotée d'une colonne lumineuse WERMA. Il s'agit d'une colonne de la série KombiSIGN 71. Le feu vert indique quand la machine est prête pour le transport. Le feu rouge indique si un paramètre est erroné et si des mesures correctives doivent être prises.

Le projet au Kenya s'est déroulé sans accroc et tous les intervenants se sont réjouis que les énormes trémies peseuses aient pu être mises en service sans aucun problème. Michiel

Dielman conclut : « Nous avons plusieurs projets en cours pour lesquels nous ferons certainement appel à WERMA à nouveau. Nous avons déjà eu recours à un autre type de signalisation, mais la meilleure qualité est toujours celle de WERMA. Récemment, ils nous ont présenté leurs nouveaux feux de signalisation à LED EvoSIGNAL. L'intensité lumineuse est encore meilleure que celle proposée par la série précédente. Nous allons bien entendu travailler avec eux ! »



Sur la photo de gauche à droite : Michiel Dielman (directeur de la Division électrique chez Meyland), Niki Claeys (responsable commercial chez WERMA BeNeLux) et Bjorn Werbrouck (directeur commercial chez Meyland).