



# **WERMA**<sup>®</sup> *Success Story*

„Nous connectons toutes nos machines – malgré les différences d’âge, de taille et de fonction!“

Le fabricant d’emballages plastique mise sur le système SmartMONITOR de WERMA et optimise sa production en quelques semaines.

## **FLESTIC - LE SPÉCIALISTE DES EMBALLAGES PLASTIQUE**

L’histoire de l’entreprise Flectic a commencé il y a plus de 40 ans dans la grange d’un paysan voisin. C’est ici que les fondateurs ont commencé avec quelques petits modèles en plastique spécifiques pour leurs clients. Quelques années plus tard, l’entreprise s’installe dans un plus grand bâtiment et elle produit aujourd’hui des solutions intelligentes d’emballage en plastique à Dronten, aux Pays-Bas, sur une surface de production de plus de 7000 m<sup>2</sup>: outre les bouteilles, les pots et les bouchons, la gamme comprend également des emballages plastique sur mesure.

Avec plus de 80 collaborateurs, Flectic fabrique des produits pour les secteurs les plus divers, comme les industries alimentaire, cosmétique, automobile, domestique et des soins. Des solutions complètes d’emballage en plastique peuvent être proposées, car les processus de fabrication standard de Flectic comprennent le moulage par injection, les moules d’extrusion et les moules d’injection.

### **„UNE ZONE FLOUE QUE NOUS VOULIONS ABSOLUMENT ÉCLAIRCIR!“**

Dans son processus de production, Flectic a misé sur un équipement moderne, standardisé mais extrêmement flexible: aujourd’hui, l’entreprise compte 40 ext-

rudeuses, dont 35 conçues et fabriquées en interne. Le problème: il n’est pas possible de déterminer avec précision des indicateurs d’utilisation, de carnet de commandes ou de productivité.

Bas van Nes travaille chez Flectic depuis plus de 25 ans en tant qu’ingénieur en sécurité fonctionnelle et décrit le problème comme suit: „Jusqu’à présent, nous n’avons pu mesurer la productivité qu’approximativement à l’aide des chiffres que nous avons déterminés nous-mêmes. C’était tout simplement insuffisant pour nous.“ Il poursuit: „Nous voulions des indicateurs précis et fiables, ainsi que le moment où une machine était démarrée et arrêtée ou la raison de cette interrupti-

## **PORTRAIT DE L’ENTREPRISE: FLESTIC B.V.**

Flectic est une PME qui fabrique des solutions d’emballage flexibles sur mesure à Dronten, aux Pays-Bas. L’entreprise a débuté en 1979 dans la grange d’un paysan avec quelques petits modèles spécifiques aux clients. Cinq ans plus tard, la grange est devenue trop petite et l’entreprise emménagea à son emplacement actuel à Dronten.

Aujourd’hui, Flectic dispose de plus de 40 extrudeuses, de 3 souffleuses par injection, de 26 machines de moulage par injection et de 4 machines d’assemblage. L’ensemble du site de production de Dronten s’étend sur 7000 m<sup>2</sup>. Chaque année, l’entreprise emploie plus de 80 personnes pour fabriquer près de 80 millions de produits soufflés et 100 millions de produits moulés par injection.

Ils sont utilisés dans l’industrie alimentaire, cosmétique, automobile, domestique et les soins.





Chez Flectic, plus de 40 machines sont équipées de SmartMONITOR. Il est dorénavant possible de voir immédiatement quelles machines fonctionnent, où se produisent des dysfonctionnements ou des pannes, et l'entreprise peut réagir sans délai.

on." Pour résumer : „Jusqu' à présent, il s'agissait d'une zone floue que nous voulions absolument éclaircir à l'avenir."

### „LE RAPPORT SUR LE NOUVEAU SYSTÈME MDC M'A IMMÉDIATEMENT PARLÉ!"

L'ingénieur ne se contente pas de cette situation et commence à récupérer les informations de la machine en question. „J'ai été capable de créer une base de

données à partir de ces informations", explique van Nes. „Mais à long terme, ce n'était tout simplement pas assez professionnel."

C'est ainsi que l'entreprise a commencé à se renseigner et, grâce à un article de presse, a été informée d'un nouveau système d'acquisition de données machine (MDC). Le système „SmartMONITOR" qui y est décrit a immédiatement enthousiasmé van Nes : „Quel principe à la fois intelligent et simple. Une balise, complétée par un module communicant et qui envoie immédiatement toutes les données de la machine à une base de données centrale. „J'ai été immédiatement convaincu par le produit!"

Bas continue: „Notre dirigeant était également très enthousiaste, car nous pouvions ainsi voir chaque démarrage et arrêt des machines, d'une part sur l'écran et d'autre part sur la machine elle-même. Nous avons environ 40 machines dans notre usine. Depuis l'installation de SmartMONITOR, il est possible de voir clairement quelles machines fonctionnent." Et il ajoute : „Nous voyons tout de suite où se situent les perturbations ou les pannes et pouvons ainsi réagir immédiatement."

### „LA DÉCISION A ÉTÉ FACILE!"

Les premières informations et rapports sur SmartMONITOR ont tellement enthousiasmé Flectic qu'ils ont spontanément participé à une séance d'information du distributeur ITSME. Ils ont été en contact

avec une entreprise qui est déjà client de WERMA et qui utilise SmartMONITOR. „Cela nous a rassuré", déclare van Nes. „Cette recommandation nous a totalement convaincu de l'efficacité du système et nous avons décidé de passer commande ce jour-là."

Après, tout s'est enchaîné très vite: „J'ai pris contact avec WERMA et deux jours plus tard, nous avons reçu le colis contenant le kit d'essai. Il comprenait tout ce dont nous avons besoin pour démarrer." Flectic a immédiatement installé les appareils de démonstration sur trois machines et a tout de suite été séduit par les résultats: „Nous avons ensuite effectué un test très positif „.

### VOICI COMMENT FONCTIONNE SMART-MONITOR DE WERMA

Depuis un peu plus d'un an, Flectic mise sur le système de saisie des données de machine simple, sans-fil et intelligent (en abrégé système MDC) „SmartMONITOR" de WERMA Signaltechnik. Grâce à la mise en réseau intelligente des colonnes lumineuses, il s'agit ici d'une alternative aux systèmes MDE traditionnels complexes. Elle est peu onéreuse et peut être complétée par d'autres équipements ultérieurement. SmartMONITOR permet de détecter, d'analyser et de documenter rapidement les incidents et moments non productifs. Les temps de réaction sont ainsi raccourcis, les arrêts évités et la production accrue.



Les colonnes lumineuses à trois niveaux indiquent visuellement l'état de chaque machine : le témoin rouge indique que la machine est arrêtée, le témoin jaune s'allume lorsque l'écart de température est trop important et le témoin vert indique un déroulement sans problème.

Le système SmartMONITOR se compose d'émetteurs et de récepteurs radio ainsi que d'un logiciel. Résistant et éprouvé, le réseau radio (868 MHz) pour les environnements de production recherche de manière intelligente et autonome la meilleure connexion disponible. Il s'assure ensuite de son intégration dans votre processus de production de la manière la plus simple possible. L'émetteur radio est tout simplement intégré par Plug & Play comme élément supplémentaire dans les colonnes lumineuses WERMA. Il surveille les statuts ou les quantités produites par les machines, installations et postes de travail manuels. Ces statuts sont ensuite envoyés au récepteur radio qui transmet toutes les données et les enregistre dans une base de données Microsoft SQL.



Ces statuts sont ensuite envoyés au récepteur radio qui transmet toutes les données et les enregistre dans une base de données Microsoft SQL.

### „NOTRE PARC DE MACHINES EST TOUT SAUF HOMOGENE.“

Peu importe le type, l'âge ou le fabricant des machines, le système MDC de WERMA repose uniquement sur une colonne lumineuse WERMA jouant le rôle d'interface. Cela était aussi un argument important pour Flectic: „Nos machines ont des années de fabrication différentes – nous avons été enchantés de la simplicité avec laquelle SmartMONITOR permet tout de même de les connecter entre elles.“ Les nombreux accessoires convainquent également le client: „Nos machines ont des tailles différentes, les colonnes lumineuses étaient donc d'abord à des hauteurs différentes. Grâce aux accessoires intelligents, nous avons pu toutes les régler à la même hauteur. Ainsi, notre parc de machines paraît élancé et clair.“

### „NOUS AVONS ENFIN DES CHIFFRES FIABLES!“

Les colonnes lumineuses à trois niveaux indiquent visuellement l'état de chaque machine: Le témoin rouge indique que la machine est arrêtée, le témoin jaune s'allume lorsque l'écart de température est trop important et le témoin vert indique un déroulement sans problème. En outre, elles sont naturellement transmises au logiciel SmartMONITOR. „Cela donne des informations sur la stabilité des processus des machines“, explique van Nes. „Et bien sûr, nous discutons des valeurs chaque

matin lors de notre réunion d'atelier dans la production.“ Le nombre de pannes par machine fait l'objet de discussions et les activités ciblées sont coordonnées. „Nous avons été très surpris lorsque nous avons constaté qu'il n'y avait pas souvent de problèmes technologiques entraînant des arrêts ou des pannes, mais plutôt des raisons organisationnelles.“

Pour van Nes, la flexibilité du système présente d'autres avantages: „Nous modifions nos machines de temps en temps et il se peut qu'une machine doive être déplacée de 10 mètres. Grâce à SmartMONITOR, je n'ai pas besoin de tirer des câbles supplémentaires, car la colonne lumineuse est déjà installée sur la machine. Cela me fait économiser beaucoup de travail et, bien sûr, de l'argent.“

La direction travaille également avec les chiffres clés établis à partir de la base de données WERMA. „Toute l'entreprise profite ainsi de ce système. Tout simplement génial!“, conclut van Nes.

### „IL VA BIENTÔT CLIGNOTER À LA CANTINE.“

Flectic est entièrement satisfait du système MDC simple et intelligent de WERMA. À la question de savoir comment cela va se passer, van Nes répond: „Nous voulons analyser les données et affiner nos chiffres clés.“ En outre, l'entreprise prévoit d'installer également un avertisseur optique dans la cantine. „Nos collaborateurs peuvent ainsi être immédiatement informés

d'un éventuel arrêt de la machine, même pendant la pause. C'est le seul moyen de réagir immédiatement.“

Il conclut: „Nous allons équiper environ 30 autres machines de ce superbe système. Cela ne se limite pas aux machines de production, nous pouvons mettre en réseau presque toutes les machines de notre entreprise, comme les refroidisseurs, les compresseurs... Je vois encore de nombreuses possibilités.“



Peu importe le type, l'âge ou le fabricant des machines, le système MDC de WERMA repose uniquement sur une colonne lumineuse WERMA jouant le rôle d'interface.